

Technische Daten / Dane techniczne		TURN 300 - Y	TURN 300 - Y - SUB	TURN 300 - 2Y - SUB	TURN 500 - Y
<b>Arbeitsbereich / Zakres pracy</b>					
Verfahrwege / Przesuwry osiowe:					
X 1 / X 2 - Achsen / Osie X 1 / X 2	mm	185 / -	185 / -	185 / 185	390
Z 1 / Z 2 - Achsen / Osie Z 1 / Z 2	mm	460 / -	560 / -	342 / 342	1.450 (2.100)
Y 1 / Y 2 - Achsen / Osie Y 1 / Y 2	mm	80 / - (+/- 40)	80 / - (+/- 40)	80 / 80 (+/- 40)	120 (+/- 60)
E - Achse / Oś E	mm	-	500	500	-
Umlaufdurchmesser max. / Maks. średnica materiału nadłożem	mm	780	780	780	720
Drehdurchmesser max. / Maks. średnica tochenia	mm	300	300	300	500
Drehlänge max. / Maks. długość toczenia	mm	410	420	274	1.350 (2.000)
<b>Hauptspindel / Wrzeciono główne</b>					
Spindelkopfgröße nach DIN 55026 / Czoło wrzeciona		A 2-5	A 2-6	A 2-6	A 2-11
Spindelbohrung / Przelot wrzeciona	mm	56	61	61	110
Stangendurchmesser max. / Maks. średnica pręta - stangi	mm	45	51	51	90
Kraftspannfutter / Uchwyt tokarski	mm	165	210	210	305
<b>Gegenspindel / Wrzeciono przechwytyjące</b>					
Spindelkopfgröße nach DIN 55026 / Czoło wrzeciona		-	A 2 - 5	A 2 - 5	-
Kraftspannfutter / Uchwyt tokarski	mm	-	165	165	-
<b>Hauptspindeltrieb / Napęd wrzeciona głównego</b>					
Antriebsleistung (100% / 60% ED) / Moc napędu	kW	5,5/7,5	9,0/11,0	9,0/11,0	30,0/37,0
Drehzahlbereich / Zakres obrotów	U/min	6.000	4.200	4.200	2.000
<b>Gegenspindeltrieb / Napęd wrzeciona przechwytyjącego</b>					
Antriebsleistung (100% / 60% ED) / Moc napędu	kW	-	5,5/7,5	5,5/7,5	-
Drehzahlbereich / Moment obrotowy	U/min	-	6.000	6.000	-
<b>Vorschübe / Posuw</b>					
Vorschubbereich / Zakres posuwów	mm/U	0,001 - 500	0,001 - 500	0,001 - 500	0,001 - 500
Eilgänge: / Szybkie posuw:					
X 1 / X 2 - Achsen / Osie X 1 / X 2	m/min	20	20	20	12
Z 1 / Z 2 - Achsen / Osie Z 1 / Z 2	m/min	20	20	20	12
Y 1 / Y 2 - Achsen / Osie Y 1 / Y 2	m/min	7	7	7	12
E - Achse / Oś E	m/min	-	20	20	-
<b>Kühlsystem / Układ chłodzenia</b>					
Betriebsdruck / Ciśnienie robocze	bar	3	3	3	3
Kühlmittelbehälter / Zbiornik emulsji chłodzącej	l	100	100	170	160
<b>Werkzeugrevolver / Głowica narzędziowa</b>					
Anzahl der Positionen / Ilość pozycji		12	12	12 + 12	10
Anzahl angetriebener Werkzeuge / Ilość napędzanych pozycji		12	12	12 + 12	10
Werkzeugaufnahmen / Gniazda narzędziowe		VDI 30	VDI 30	VDI 30	VDI 50
Schaltzeit (Pos./Pos.) / Średni czas indeksacji rewolweru	s	0,6	0,6	0,6	0,8
Antriebsleistung der angetriebenen Werkzeuge (100% / 60% ED) / Moc napędu napędzanych narzędzi	kW	3,7 / 5,5	3,7 / 5,5	3,7 / 5,5	5,5 / 7,5
<b>Reitstock / Konik</b>					
Ausführung / Wykonanie		programmierbar / programowany	-	-	programmierbar / programowany
Innenkegel der Pinole / wewnętrzny stożek tuleji kłowej	MK	4	-	-	4
<b>Maschinenabmessungen / Wymiary maszyny</b>					
Länge x Breite x Höhe / Długość x Szerokość x Wysokość	mm	4.000 x 2.200 x 2.200	4.000 x 2.200 x 2.200	4.150 x 2.200 x 2.335	5.980 x 2.550 x 3.100
Maschinengewicht / Ciężar maszyny	kg	6.640	6.640	7.610	16.000 (18.000)
<b>Energiebedarf / Zapotrzebowanie na energię</b>					
Stromversorgung / Zasilanie		3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
<b>CNC-Steuerung / Sterowanie CNC</b>					
Fanuc		18 i TB	18 i TB	18 i TB	18 i TB



Spindelsynchronisation



Zwei unabhängige Revolver



Automatische Werkzeugvermessung (Option)



Abstech-Kontrolle (Option)

